

Az esztrichkészítés technológiai folyamata esztrichgéphez

Az első keveréssel egy híg keverék használatával nedvesítik, síkosítják a szállító gumitömítő belső felületét, utána

1. a homokos kavics felének belapátolása a gépbe
2. az első zsák cement hozzáadása
3. az első keverővíz hozzáadása (ha adalékszeres az esztrich, akkor általában azt a megfelelő mennyiségben ehhez a keverővíz adaghoz szokták hozzáadni)
4. a homokos kavics második felének belapátolása a gépbe
5. a második zsák cement hozzáadása
6. a hiányzó vízmennyiség hozzáadása (Ez változó mennyiség lehet. Függs a homokos kavics aktuális nedvességtartalmától)
7. Az utolsó összetevő hozzáadása után legalább két percig keverni a munkaterületre pumpálás előtt.

A kész keverék konzisztenciája földnedves, még jól bedolgozható.

Egyszerű ellenőrzési mód:

A kész, munkaterületre pumpált keverékből kézzel golyót formázunk. Ha a golyó cuppog, vizes, a szétnyitott tenyéren megrokskad, akkor túl vizes.

Ha a golyót nem tudjuk összegyúrni, mert szétesik, akkor túl száraz.

Ha a golyó szépen összeál, a felülete mattnedves és a szétnyitott tenyéren egyben megáll, akkor jó az állaga. Lásd a képen:



Budapest, 2018 szeptember